



Professional HEAVY DUTY

GCM 305-254 D

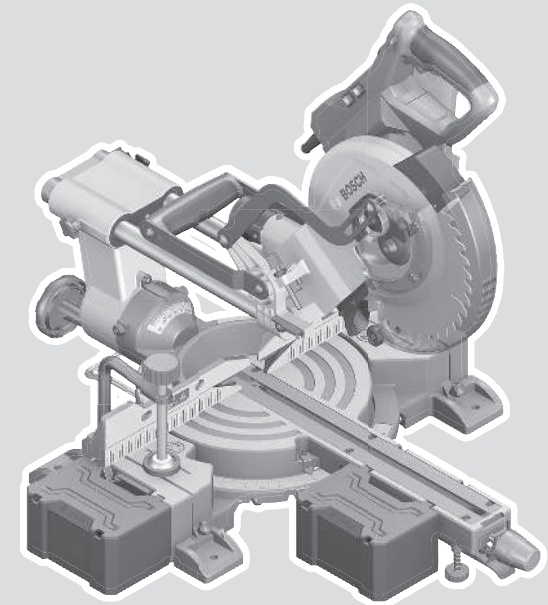
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 7BS (2025.09) PS / 29



1 609 92A 7BS

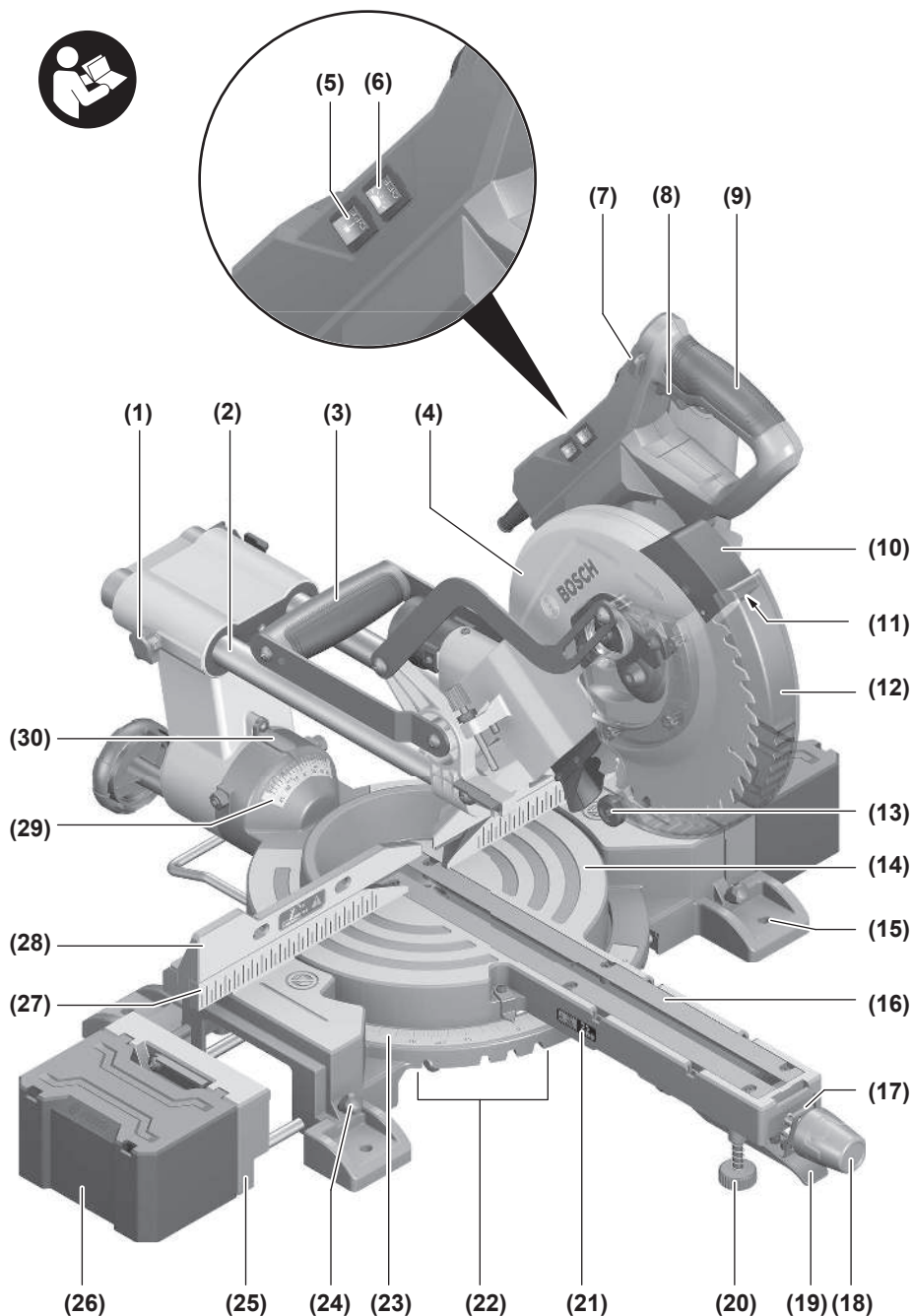


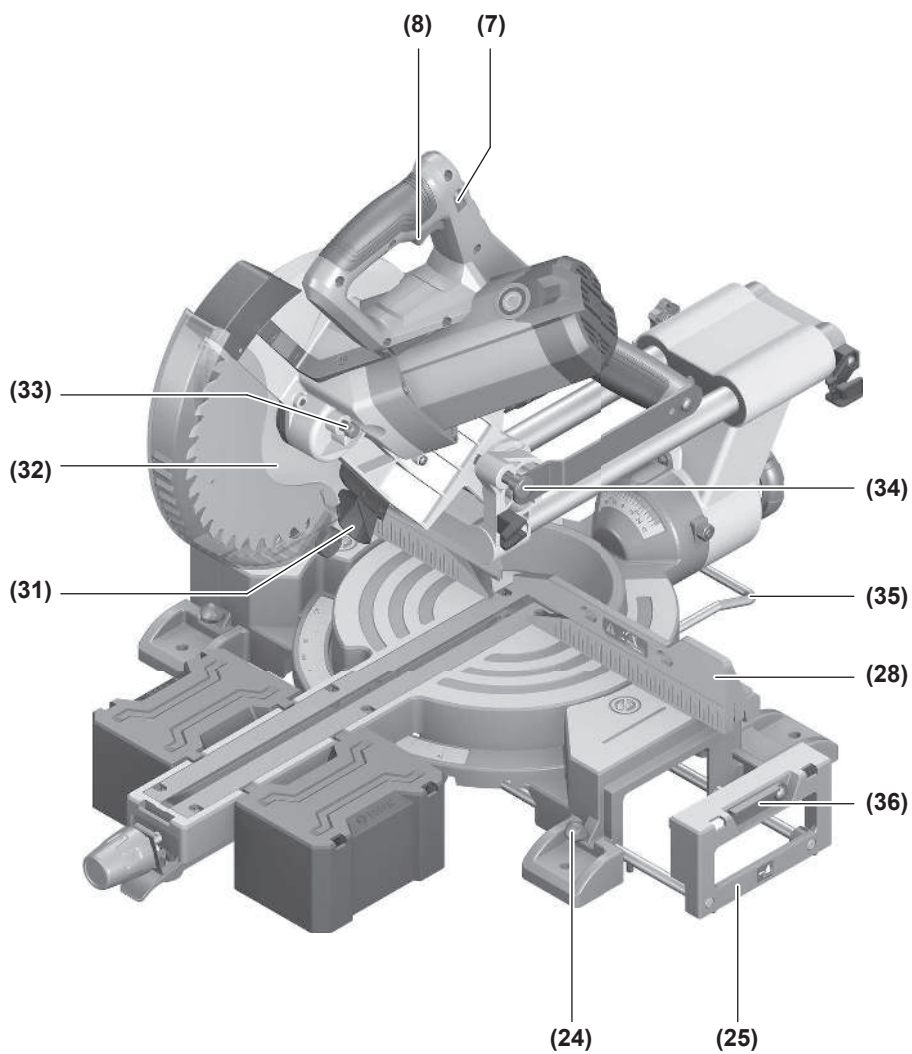
sl Izvirna navodila

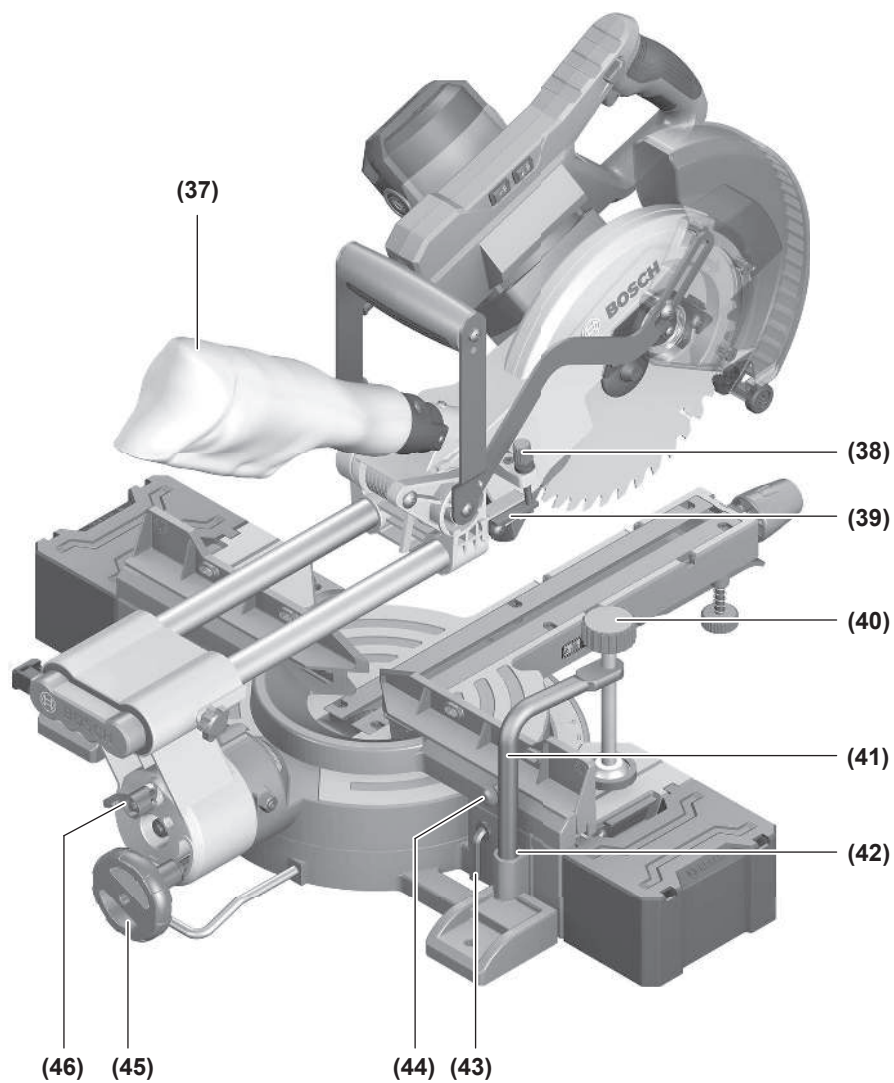


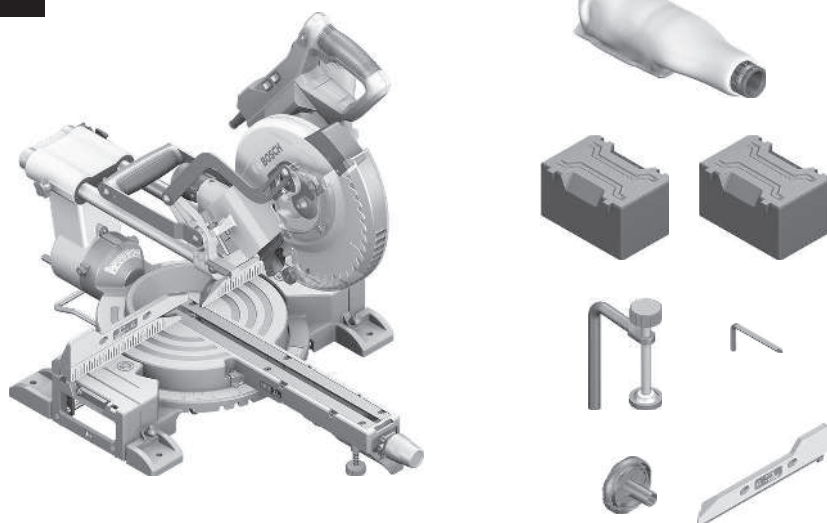
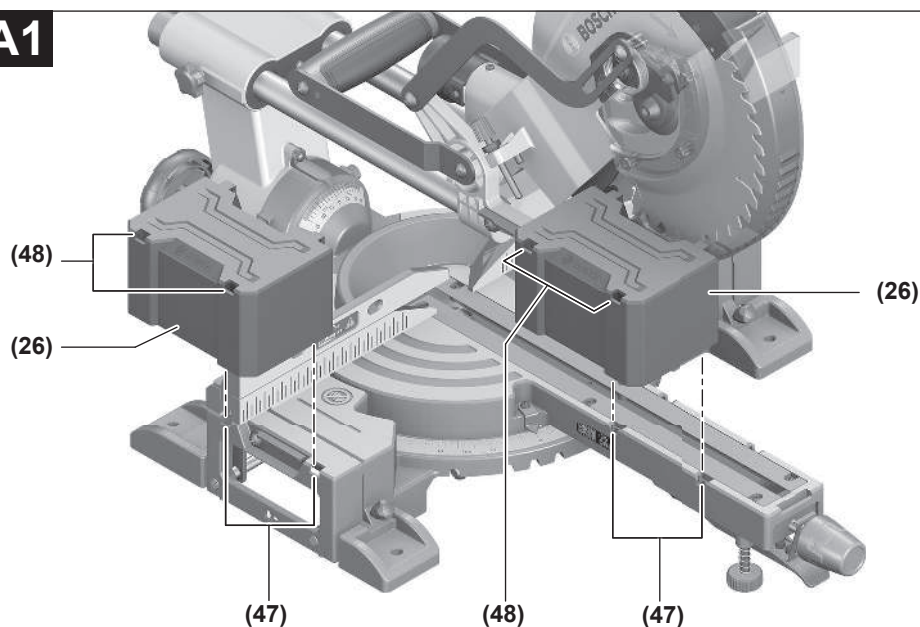
SlovenščinaStran 14

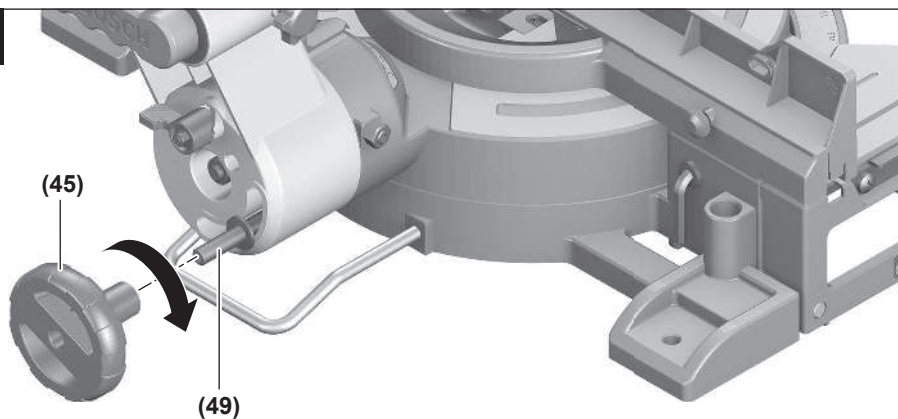
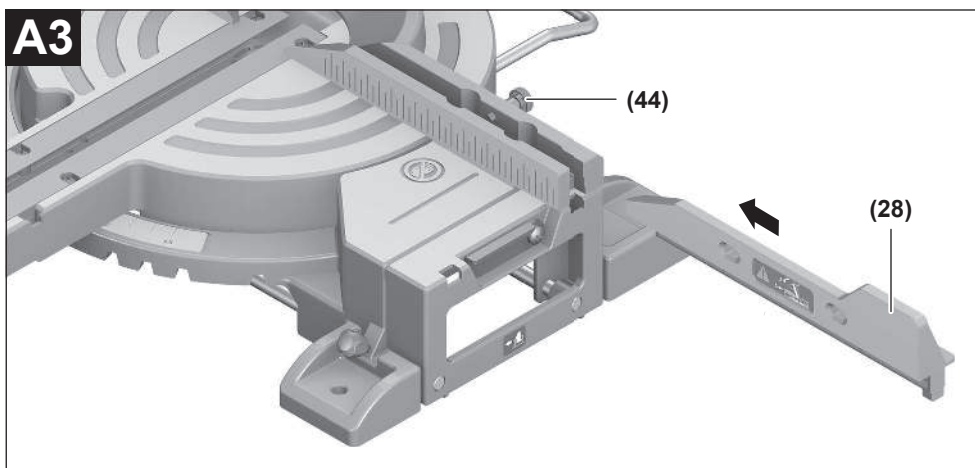
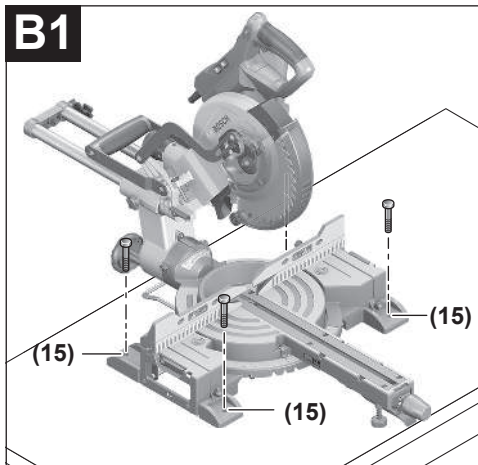
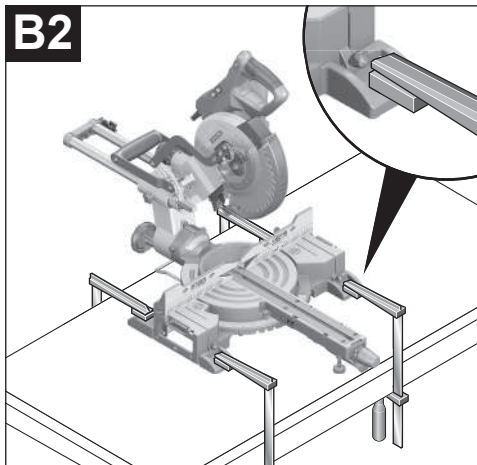


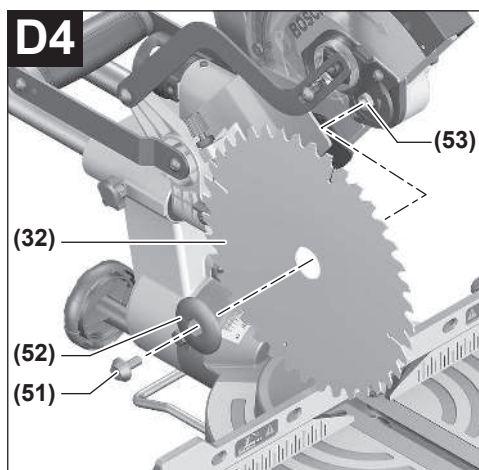
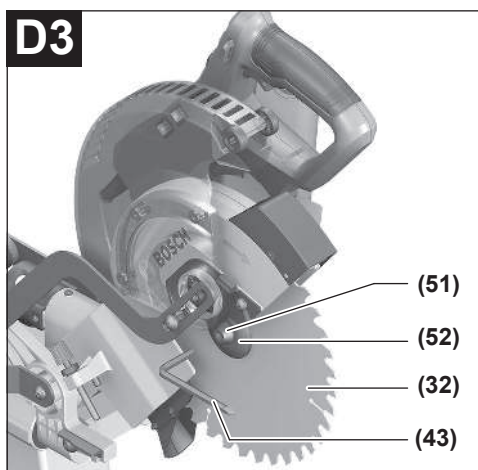
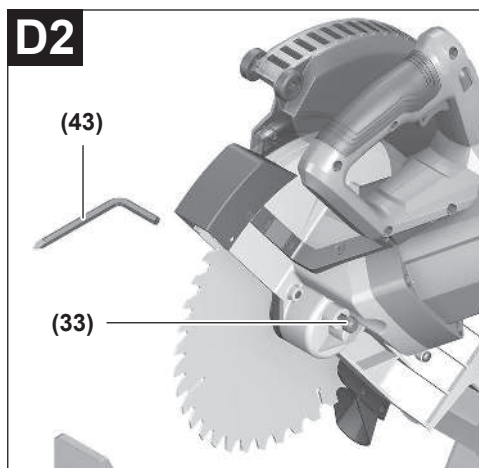
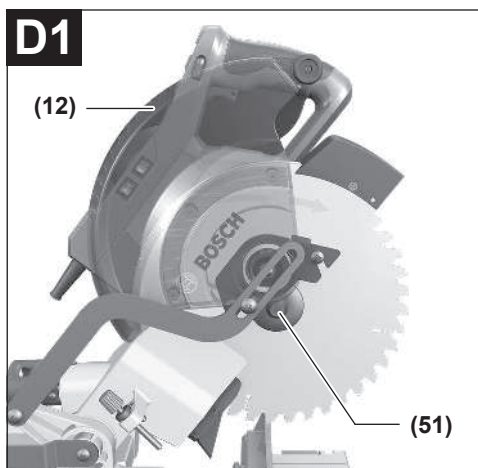
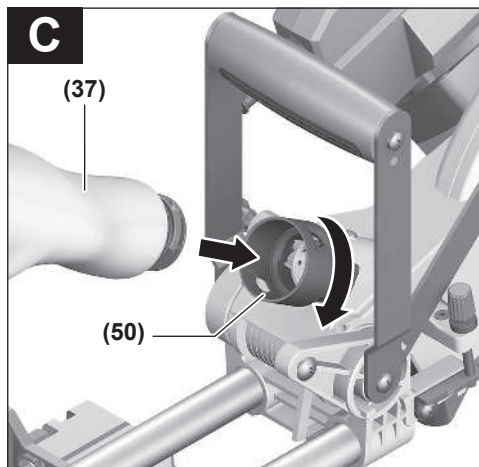
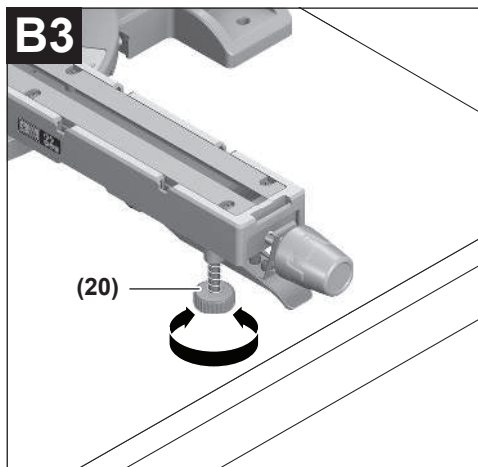


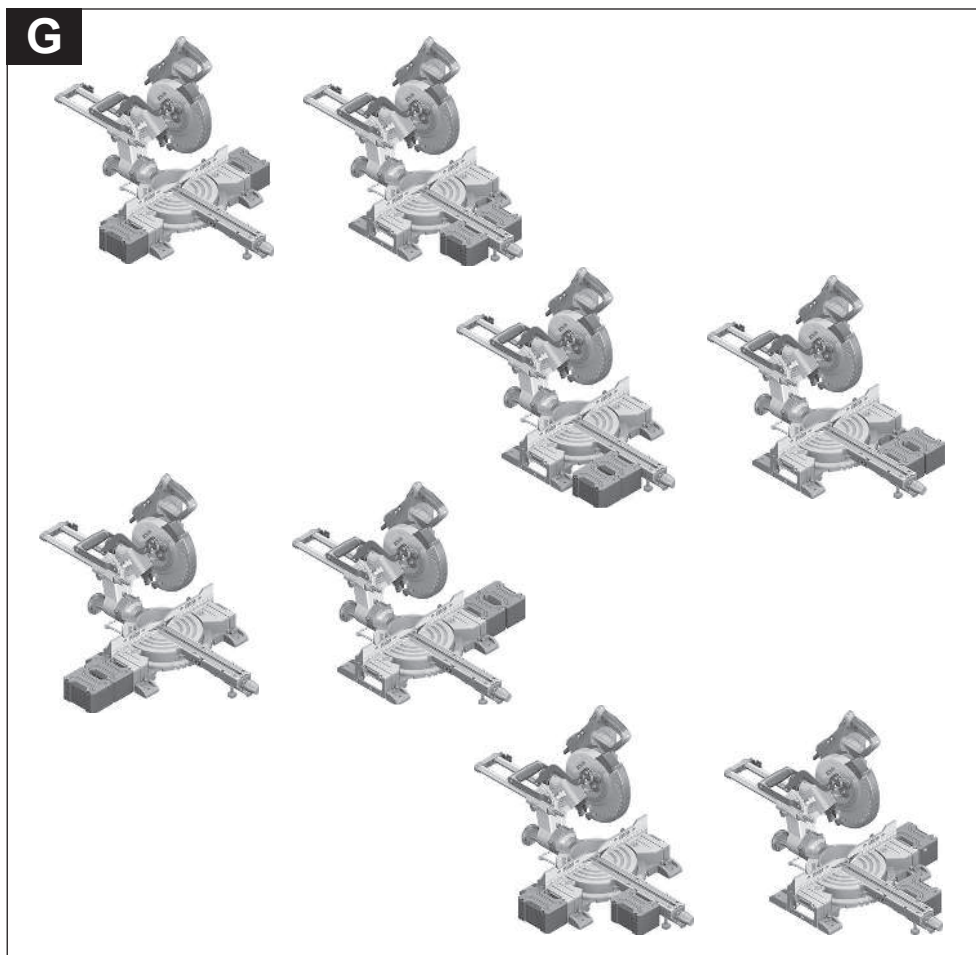
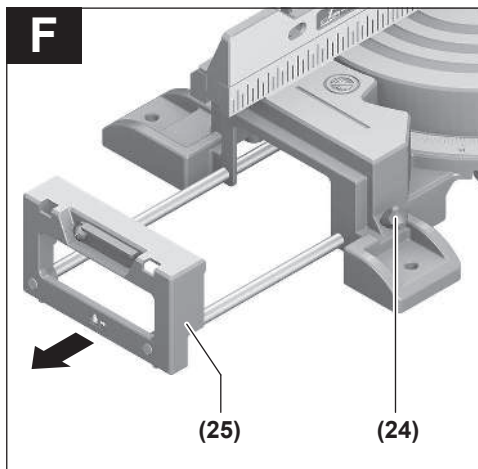
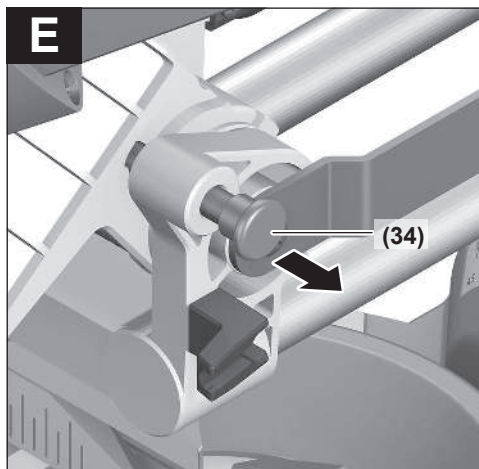


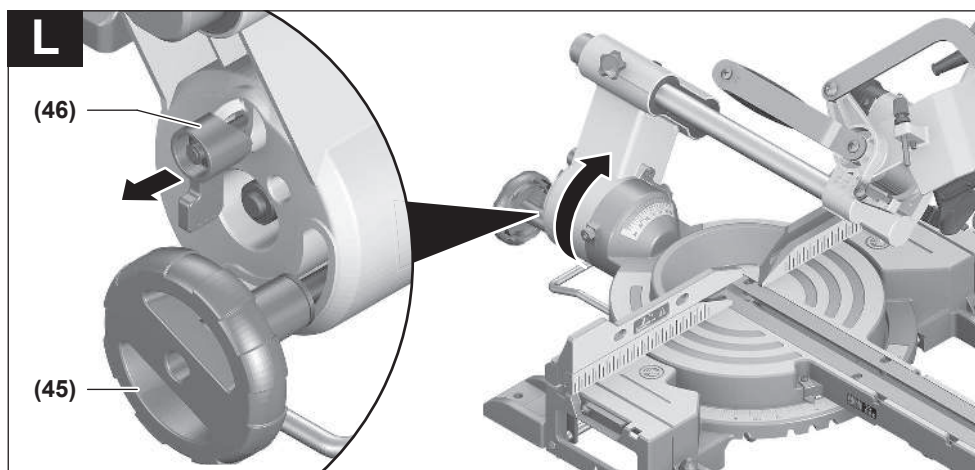
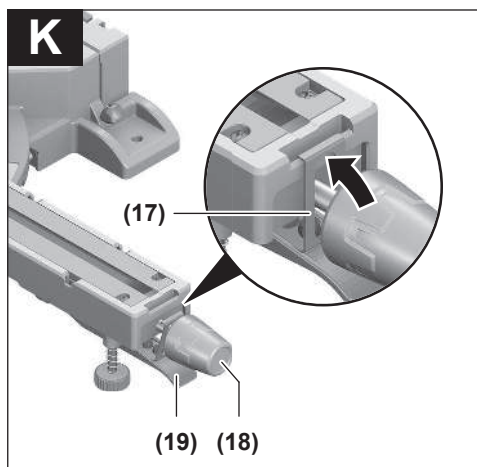
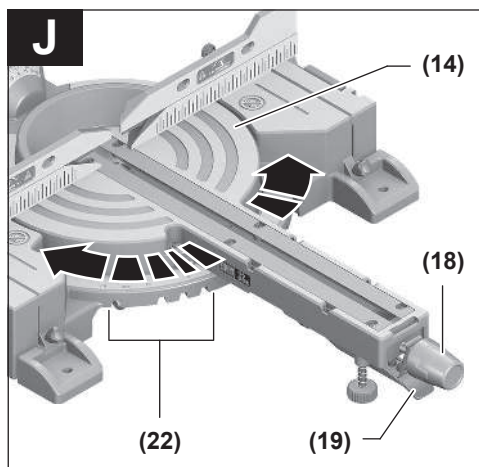
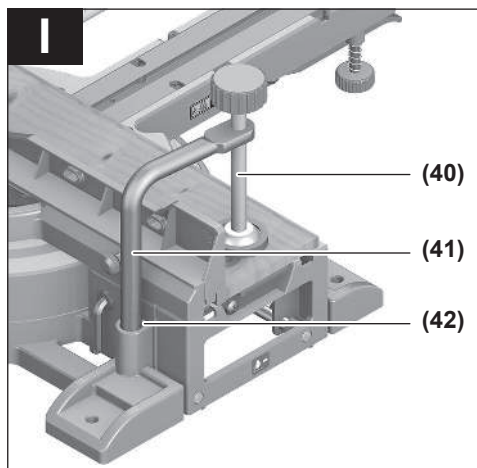
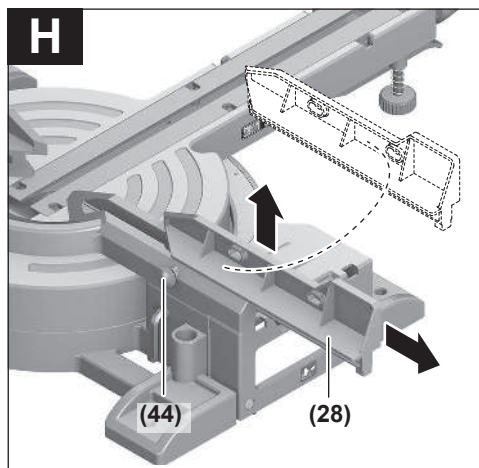


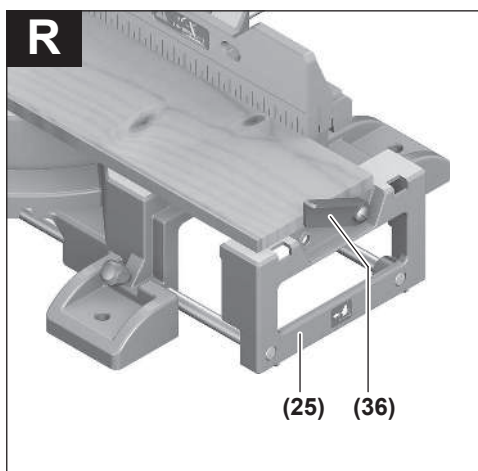
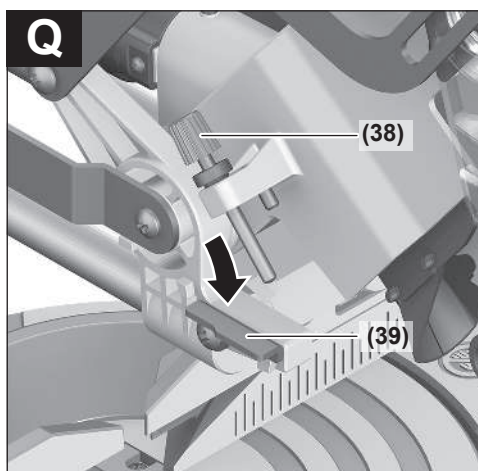
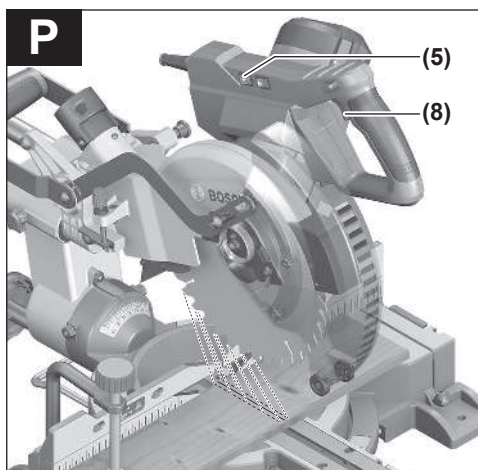
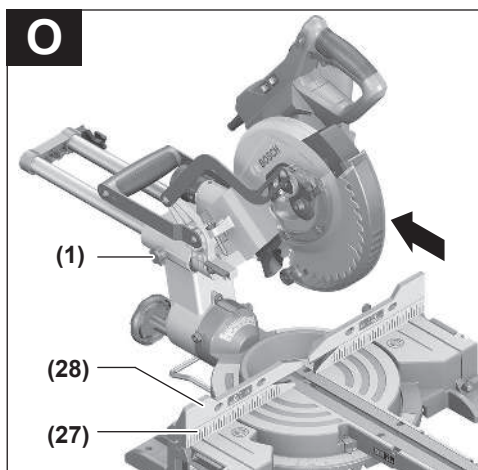
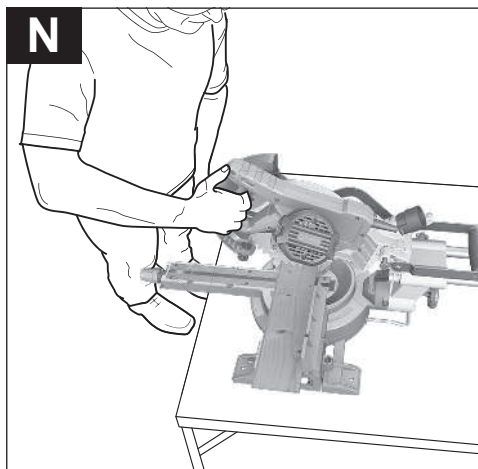
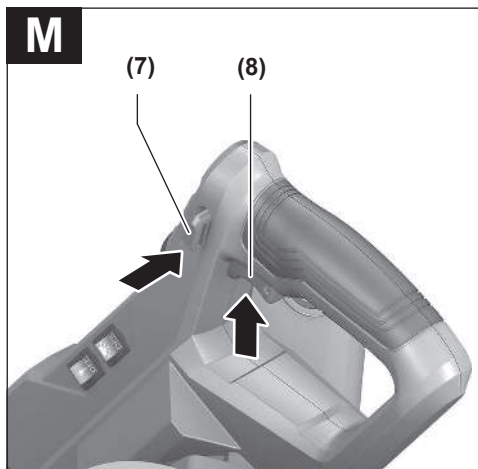

A1


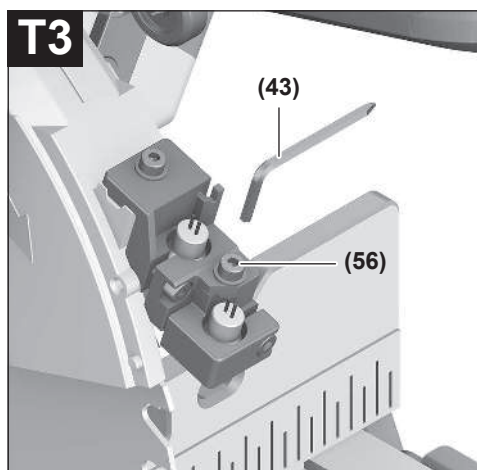
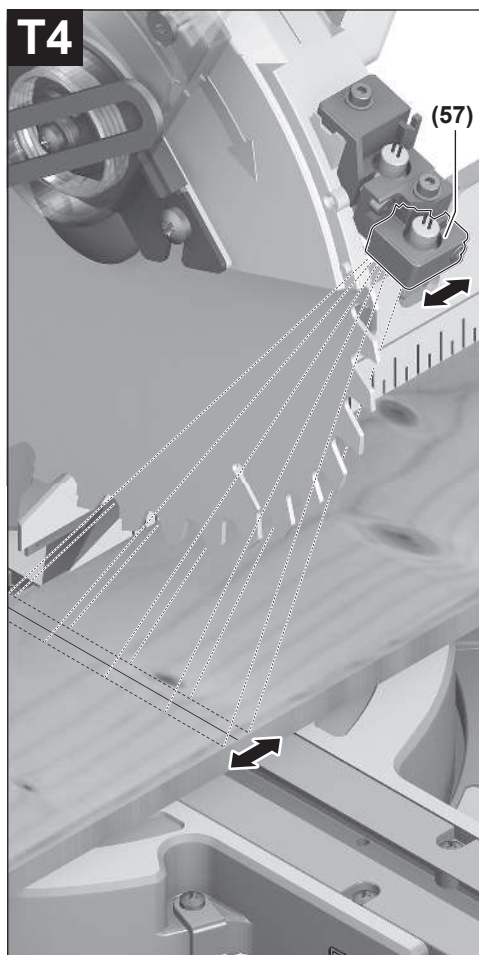
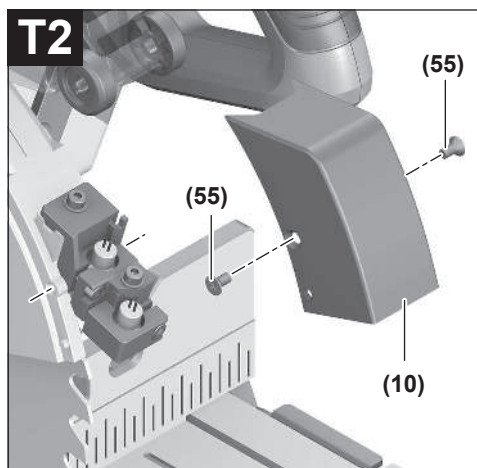
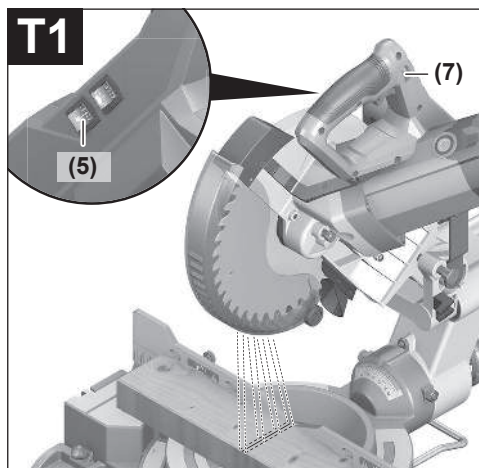
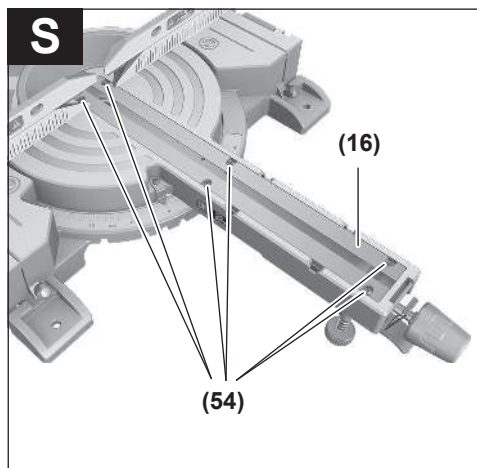
A2**A3****B1****B2**

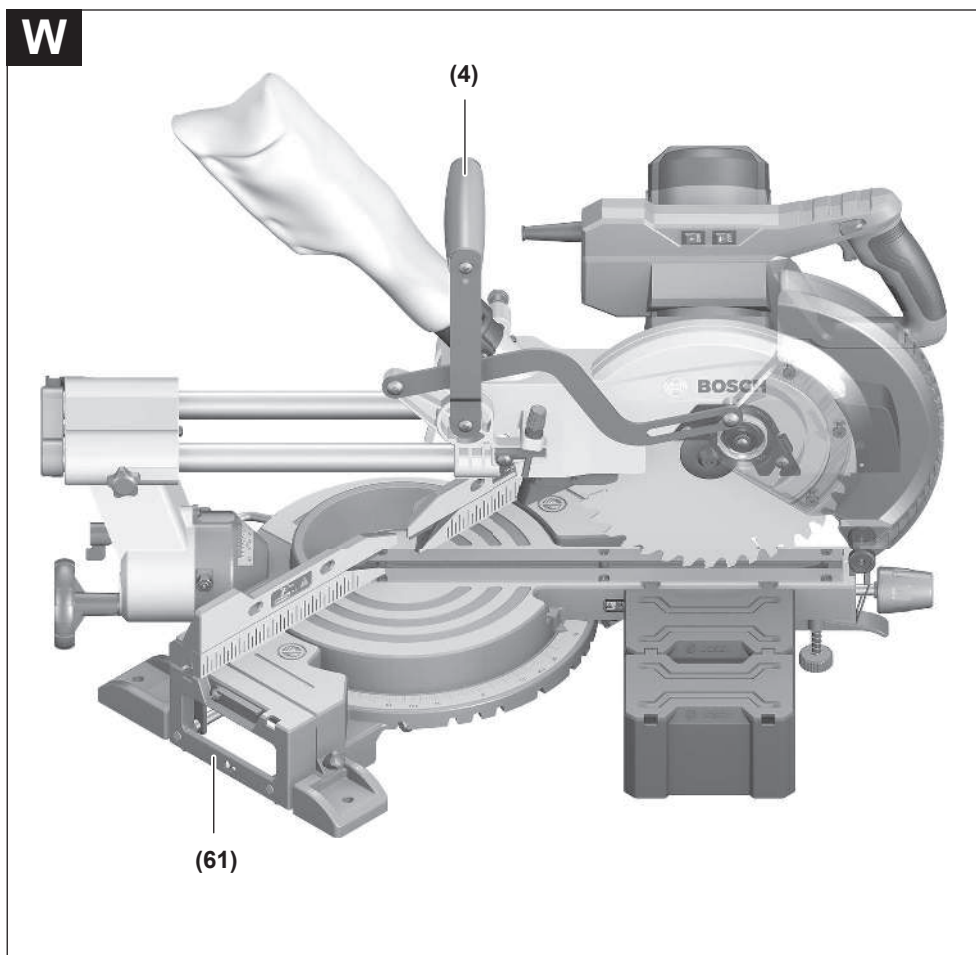
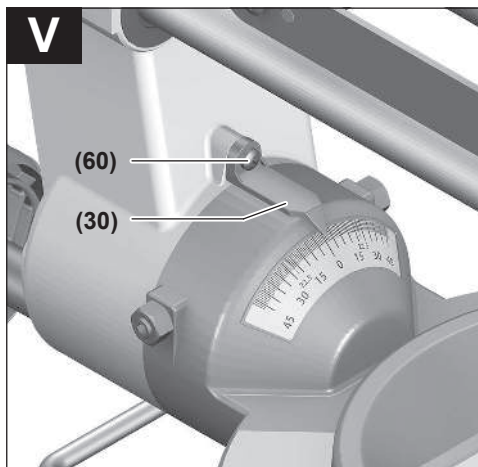
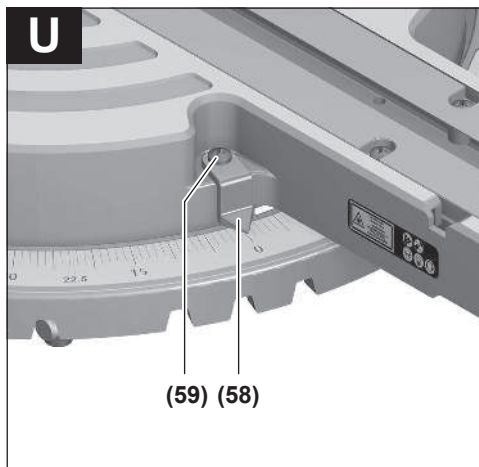












Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in

specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju.

Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskenje, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvracanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici.** Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev. Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno.** Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli. Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabselske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabselskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebnostna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom.** Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil. Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključne in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojte in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahko miselnosti in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenjujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvlčite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljajte, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso**

prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati. Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.

- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni. Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko vplivalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

Varnostna opozorila za uporabo zajeralnih žag

- ▶ **Zajeralne žage so namenjene rezanju lesa ali lesu podobnih izdelkov; ne sme se jih uporabljati za abrazivnih rezalnih ploščami za rezanje železnih materialov, na primer drogov, palic, stebrov itd.** Abraziven prah lahko povzroči zagostitev premičnih delov (npr. spodnje zaščite) pri rezanju. Iskre, ki nastanejo pri abrazivnem rezanju, lahko zažgejo spodnjo zaščito, vstavek za zarezo in druge plastične dele.
- ▶ **Če je le mogoče, obdelovanec pričvrstite s sponami. Če obdelovanec pridržite z roko, morate dlan vedno držati najmanj 100 mm od vsake strani žaginega lista. Z žago ne režite kosov, ki so premajhni, da bi jih lahko varno vpeli ali pridržali z roko.** Če dlan držite preblizu žaginega lista, je nevarnost za poškodbe v primeru stika z listom večja.
- ▶ **Obdelovanec se ne sme premikati. Pričvrstiti ali pridržati ga morate ob vodilo in mizo. Obdelovanca ne potiskajte pod list oziroma ga na nikakršen način ne režite prostoročno.** Prosti ali premikajoči se obdelovanci lahko z visoko hitrostjo odletijo, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Žago potisnite skozi obdelovanec. Žage ne vlecite skozi obdelovanec. Za žaganje dvignite žagino glavo in jo potegnite nad obdelovanec, ne da bi se ga z njo dotaknili. Nato zaženite motor, žagino glavo pritisnite**
- navzdol in žago potisnite skozi obdelovanec.** Pri rezanju v smeri vleka lista se lahko zgodi, da se žagin list povzpne na vrh obdelovanca in mehanizem z listom grobo izvrže proti upravljavcu.
- ▶ **Z dlanjo nikoli ne segajte čez črto načrtovanega reza, niti pred žagin list ali za njim.** Zelo nevarno je obdelovanec držati prekrizano, t. j. če ga z levo roko držite na desni strani lista in obratno.
- ▶ **Ko se žagin list vrti, z nobeno roko ne segajte za vodilo bližje od 100 mm s katere koli strani žaginega lista, zato, da bi odstranili odrezke ali opravili kakšen drug poseg.** Razdalje med vrtečim se žaginim listom in roko ni mogoče jasno oceniti in se lahko resno poškodujete.
- ▶ **Pred rezanjem preverite obdelovanec. Če je obdelovanec upognjen ali zvit, ga s spono pričvrstite z zunanjo upognjeno stranjo proti vodilu. Vsakič se prepričajte, da vzdolž reza med obdelovanecem, vodilom in mizo ni prostora.** Upognjeni ali zviti obdelovanci se lahko zasukajo ali premaknejo in pri rezu zagostijo vrteč se žagin list. V obdelovancu ne sme biti žebeljev ali tujkov.
- ▶ **Žage ne uporabljajte, dokler z mize ne pospravite vsega orodja, ostankov lesa itd. Na mizi sme ostati le obdelovanec.** Vrteči se list lahko drobir, koščke lesa ali druge predmete, ki se ga dotikajo, izvrže z visoko hitrostjo.
- ▶ **Režite samo en obdelovanec naenkrat.** Naloženih obdelovancev ni mogoče ustrezno pričvrstiti ali speti, med rezom pa se lahko zataknejo ob list ali premaknejo.
- ▶ **Pred uporabo se prepričajte, da je zajeralna žaga vpeta ali nameščena na ravni, trdni delovni površini.** Na ravni in trdni površini je nevarnost, da zajeralna žaga izgubi stabilnost, manjša.
- ▶ **Svoje delo načrtujte. Vsakič ko spremenite kot rezanja ali zajere, se prepričajte, da je prilagodljivo vodilo pravilno nastavljeno, da podpira obdelovanec in ne ovira lista ali varovalnega sistema.** Brez obdelovanca na mizi in brez vklopa orodja pomaknite žagin list v smeri načrtovanega reza in tako zagotovite, da nič ne ovira vodila ali da vanj ne morete zarezati.
- ▶ **Priskrbite si primerno oporo (npr. podaljške mize, tesarske kože itd.) za obdelovanec, ki je širši ali daljši od površine mize.** Če obdelovancev, daljših ali širših od mize zajeralne žage, ne podprete čvrsto, se lahko prevrnejo. Če se odrezan kos ali obdelovanec prevrne, lahko dvigne spodnjo zaščito ali pa ga vrteči se list izvrže.
- ▶ **Ne prosite druge osebe za pomoč namesto podaljška mize ali dodatne opore.** Če podpora za obdelovanec ni stabilna, se lahko list zagosti ali pa se obdelovanec med žaganjem premakne in vas skupaj s pomočnikom povleče proti vrtečemu se listu.
- ▶ **Odrezanega kosa se nikakor ne sme stisniti ali pritisniti ob vrteč se žagin list.** Če ga blokirate, npr. z omejevalniki dolžine, se lahko odrezan kos zagosti ob list, ta pa ga lahko izvrže z veliko silo.
- ▶ **Okrogle obdelovanec, npr. palice ali cevi, vedno pričvrstite s spono ali pritrdilnim elementom,**

oblikovanim za ustrezno podporo. Palice se med rezom rade zavrtijo, zaradi česar se list „zagriže“ in obdelovanec skupaj z vašo dlanjo potegne k sebi.

- ▶ **List mora najprej doseči polno hitrost, šele nato se lahko dotakne obdelovanca.** S tem zmanjšate tveganje, da bi obdelovanec izvrlo.
- ▶ **Če se obdelovanec ali list zagodzi, izklopite zajeralno žago.** Počakajte, da se vsi premikajoči se deli ustavijo, in izvlecite vtič iz vtičnice ter/ali odstranite akumulatorsko baterijo. Šele nato začnite odstranjevati zagozden material. Če nadaljujete z žaganjem kljub zagozdenemu materialu, lahko izgubite nadzor nad orodjem ali poškodujete zajeralno žago.
- ▶ **Po koncu reza spustite stikalo, držite žagino glavo navzdol, počakajte, da se list ustavi, in šele nato odstranite odrezan kos.** Nikar ne segajte z dlanjo v bližino lista, ki se ustavlja.
- ▶ **Če izvajate nepopoln rez ali če stikalo spustite, preden je žagina glava v najnižjem položaju, trdno držite za ročaj.** Žagino glavo lahko pri ustavljanju žage nenadoma povleče navzdol, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne izpusite ročaja, ko glava žage doseže spodnji položaj.** Glavo žage vedno z roko vodite nazaj v zgornji položaj. Če se glava žage premika nenadzorovano, lahko to poveča nevarnost poškodb.
- ▶ **Delovno mesto naj bo čisto.** Še posebej so nevarne mešanice materialov. Prah lahkih kovin lahko zagori ali eksplodira.
- ▶ **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zviti ali poškodovanih žaginih listov.** Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobmi zaradi preozke reže žaganja povzročijo povečano trenje, zatikanje žaginega lista in povratni udarec.
- ▶ **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitroreznega jekla (jeklo HSS).** Takšni žagini listi se lahko hitro zlomijo.
- ▶ **Vedno uporabljajte žagine liste z odprtini za vpenjalni trn ustreznih velikosti in oblik (diamantne v primerjavi z okroglimi).** Žagini listi, ki ne ustrezajo vpenjalni opremi na žagi, se lahko med delovanjem zamaknejo, kar povzroči izgubo nadzora.
- ▶ **Nikoli ne odstranjujte ostankov rezanja, lesenih ostrižkov ali podobnega iz območja rezanja, medtem ko električno orodje obratuje.** Vedno najprej prestavite vzvod na ročaju v pozicijo mirovanja in izklopite električno orodje.
- ▶ **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.
- ▶ **Električnemu orodju je priložena opozorilna nalepka za laser (glejte tabelo „Simboli in njihov pomen“).**
- ▶ **Če besedilo na varnostni nalepki za laser ni v vašem jeziku, ga pred prvim zagonom prelepite s priloženo nalepko v ustreznem jeziku.**
- ▶ **Opozoril na električnem orodju nikoli ne zakrivajte.**



Laserskega žarka ne usmerjajte v osebe ali živali in tudi sami ne glejte neposredno v laserski žarek ali njegov odsev. S tem lahko zaslepite ljudi in povzročite nesrečo ali poškodbe oči.

- ▶ **Če laserski žarek usmerite v oči, jih zaprite in glavo takoj obrnite stran od žarka.**
- ▶ **Ne spreminjajte laserske naprave.** Nastavitvene možnosti, ki so opisane v teh navodilih za uporabo, lahko uporabljate brez nevarnosti.
- ▶ **Otroci električnega orodja ne smejo uporabljati brez nadzora.** Pomotoma bi lahko zaslepili sebe ali druge

Simboli

Naslednji simboli so lahko pomembni za uporabo električnega orodja. Simbole in njihov pomen si zapomnite. Pravilna razlaga simbolov vam pomaga, da lahko električno orodje bolje in varneje uporabljate.

Simboli in njihov pomen



Lasersko žarčenje
Ne glejte v laserski žarek
Laserski izdelek, namenjen
potrošnikom, razreda 2
EN 50689:2021



Med delovanjem električnega orodja z rokami ne segajte v območje žaganja.
Pri stiku z žaginim listom obstaja nevarnost poškodbe.



Nosite masko za zaščito proti prahu.



Nosite zaščitna očala.



Uporabljajte zaščito za sluh.
Izpostavljenost hrupu lahko povzroči izgubo sluha.



Nevarno območje! Dlani, prstov in rok ne približujte temu območju.



Pri transportu držite električno orodje samo za namenska mesta (vdolbine ročaja) ali za transportni ročaj.

Simboli in njihov pomen



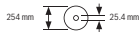
Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba nastavljive prislonske letve izvleči oz. jih povsem odstraniti.

3 601 M49 1..



Uporabljajte zgolj žagine liste ustreznih dimenzij. Premer odprtine mora natančno ustrezati vretenu orodja. Če potrebujete reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroče, ki so priloženi žaginemu listu.

3 601 M49 1B.



Premer žaginega lista se mora ujemati z navedbo na simbolu.

Opis izdelka in storitev



Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje se uporablja kot stacionarno orodje za izvajanje ravnih vzdolžnih in prečnih rezov v les. Možni so vodoravni zajeralni koti od -48° do $+48^\circ$ ter navpični zajeralni koti od 47° (v levo) do 47° (v desno).

Električno orodje je primerno za žaganje trdega in mehkega lesa ter ivernih in vlaknenih plošč.

Z uporabo ustreznih žaginskih listov je mogoče žagati v aluminijaste profile in plastiko.

Za izdelek je laserski izdelek, namenjen potrošnikom, v skladu s standardom EN 50689.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na shemo električnega orodja na strani s shemami.

- (1) Pritrdilni vijak poteznega mehanizma
- (2) Potezni mehanizem
- (3) Ročaj za prenašanje
- (4) Zaščitni pokrov
- (5) Stikalo za vklop/izklop laserja (označitev linije reza)
- (6) Stikalo za vklop/izklop za delovno lučko
- (7) Zaklep stikala za vklop/izklop
- (8) Stikalo za vklop/izklop
- (9) Ročaj
- (10) Pokrov laserja
- (11) Izstopna odprtina za laserski žarek
- (12) Nihajni zaščitni pokrov
- (13) Drsní valj
- (14) Rezalna miza
- (15) Luknje za namestitve
- (16) Vložna plošča
- (17) Blokirna sponka
- (18) Pritrdilni zatiči za nastavitev zajeralnega kota (vodoravno)
- (19) Ročica za nastavitve zajeralnega kota (vodoravno)
- (20) Zaščita proti prevračanju
- (21) Opozorilna ploščica laserja
- (22) Zareze za standardne zajeralne kote (vodoravno)
- (23) Skala za nastavitve zajeralnega kota (vodoravno)
- (24) Pritrdilni vijak podaljška rezalne mize
- (25) Podaljšek rezalne mize
- (26) Podlaga za obdelovanec (prilagodljiva namestitve)
- (27) Fiksna prislonska letev
- (28) Nastavljiva prislonska letev
- (29) Skala za nastavitve zajeralnega kota (navpično)
- (30) Kazalnik zajeralnega kota (navpično)
- (31) Odvajalnik odrezkov
- (32) Žagin list
- (33) Blokada vretena
- (34) Transportno varovalo
- (35) Stabilizacijska zaščita
- (36) Dolžinski prislon
- (37) Vrečka za prah
- (38) Nastavitveni vijak omejevalnika globine
- (39) Omejevalnik globine
- (40) Navojna ročica
- (41) Primež
- (42) Luknje za primež
- (43) Šestrobi ključ/ploski izvijač
- (44) Blokirni vijak premične prislonske letve
- (45) Blokirno kolesce za (navpični) zajeralni kot
- (46) Vzvod blokirnega mehanizma za (navpični) zajeralni kot
- (47) Vpetje za podlago za obdelovanec (na električnem orodju)
- (48) Vpetje za drugo podlago za obdelovanec (na podlagi za obdelovanec)
- (49) Navojni sornik
- (50) Adapter za odsesavanje
- (51) Šestrobi vijak za pritrditev žaginega lista
- (52) Vpenjalna prirobnica
- (53) Notranja vpenjalna prirobnica
- (54) Pritrdilni vijaki za vložno ploščo
- (55) Vijak za zaščitni pokrov laserja

- (56) Pritrdilni vijak za ohišje laserja
 (57) Ohišje laserja
 (58) Kazalnik zajernalnega kota (vodoravno)

- (59) Vijak za kazalnik kota (vodoravno)
 (60) Vijak za kazalnik kota (navpično)
 (61) Oprijemalne reže

Tehnični podatki

Žaga za rezanje panelnih plošč		GCM 305-254 D	GCM 305-254 D
Kataloška številka		3 601 M49 1..	3 601 M49 1B.
Nazivna moč	W	1500	1500
Število vrtljajev v prostem teku	min ⁻¹	4500	4500
Soft Start (Mehki zagon)		●	●
Vrsta laserja	nm	650	650
	mW	<1	<1
Razred laserja		2	2
Teža ^{A)}	kg	19,8	19,8
Razred zaščite		□ / II	□ / II

Dimenzije primernih žaginih listov

Premier žaginega lista	mm	254	254
Debelina osnovne plošče	mm	1,4–2,5	1,4–2,5
Premier izvrtine	mm	30	25,4

A) Brez omrežnega kabla

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 220 V. Pri drugih napetostih in posebnih regijskih različicah orodja se lahko ti podatki razlikujejo.

Dovoljene mere obdelovanja (največje/najmanjše): (glejte „Dovoljene mere obdelovanja“, Stran 23)

Informacija o hrupu

Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom **EN IEC 62841-3-9**.

A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **88 dB(A)**; raven zvočne moči **101 dB(A)**. Negotovost K = **3 dB**.

Uporabite zaščito za sluh!

Vrednosti emisij hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za primerjavo električnih orodij med seboj. Primerne so tudi za začasno oceno obremenjenosti s hrupom.

Navedena vrednost emisij hrupa velja za glavne načine uporabe električnega orodja. Če se električno orodje uporablja še v druge namene, z neustreznimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju, lahko vrednosti emisij hrupa odstopajo. To lahko obremenjenost s hrupom med uporabo občutno poveča.

Za natančnejšo oceno emisij hrupa morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko obremenjenost s hrupom med delom občutno zmanjša.

Namestitev

- **Preprečite nenameren zagon električnega orodja.**
Pred montažo pribora ali drugimi popravki na električnem orodju izvlcite omrežni vtič iz vtičnice.

Obseg dobave



Upoštevajte opis obsega dobave na začetku navodil za uporabo.

Pred prvo uporabo električnega orodja preverite, ali ste prejeli vse spodaj navedene dele:

- Potezna žaga z nameščenim žaginim listom
- Blokirno kolesce **(45)**
- Nastavljiva prislonska letev **(28)**
- Primež **(41)**
- Šestrobi ključ/ploski izvijač **(43)**
- Vrečka za prah **(37)**
- Podlaga za obdelovanec **(26)** (2 kosa)

Opomba: električno orodje preverite glede morebitnih poškodb.

Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno preveriti, ali zaščitne naprave oz. lažje poškodovane komponente delujejo brezhibno in v skladu s predvidenim načinom delovanja. Preverite, ali premični deli delujejo brezhibno in se ne zatikajo ter ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno nameščeni in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno delovanje orodja.

Poškodovane zaščitne naprave in dele naj popravi ali zamenja pooblaščen servisier.

Namestitev sestavnih delov

- Vse priložene dele previdno vzemite iz embalaže.

- Z električnega orodja in priloženega pribora odstranite ves embalažni material.
- Za lažjo namestitev dobavljenih sestavnih delov naj bo električno orodje v transportnem položaju.

Namestitev podlag za obdelovanec (glejte sliko A1)

Podlagi za obdelovanec (26) je mogoče namestiti na levo, desno ali sprednjo stran električnega orodja. Prilagodljivi pritrdilni sistem omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec (glejte sliko G).

- Po potrebi podlago za obdelovanec (26) namestite v vpetje (47) na električno orodju ali vpetje (48) na drugi podlagi za obdelovanec.

► Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.

Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Namestitev blokirnega kolesca (glejte sliko A2)

Blokirno kolesce (45) je namenjeno fiksiranju nastavljenega zajeralnega kota in je neobhodno potrebno za varno delovanje električnega orodja.

- Šestrobo matico odvijte z navojnega sornika (49).
- Blokirno kolesce (45) namestite na navojni sornik (49) z vrtenjem v desno in ga povsem privijte.

Namestitev nastavljive prisilonske letve (glejte sliko A3)

Nastavljiva prisilonska letev (28) mora biti nameščena pred začetkom žaganja.

- Prisilonsko letev (28) vstavite v ustrezen utor desno od žaginega lista in privijte blokirni vijak (44). Ploski del prisilonske letve mora pri tem biti obrnjen proti žaginemu listu.

Namestitev stacionarnega ali premičnega orodja

► Da zagotovite varno uporabo, električno orodje pred uporabo namestite na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pult).

Namestitev na delovno površino (glejte sliko B1–B2)

- Električno orodje s primernim navojnim spojem pritrdite na delovno površino. Uporabite izvrtine (15).

ali

- Noge električnega orodja z običajnimi sponami trdno pritrdite na delovno površino.

Namestitev na Boschevo delovno mizo

Boscheve delovne mize GTA so stabilna podpora za električno orodje na vsaki podlagi, saj imajo višinsko nastavljive noge. Nosilci obdelovanca na delovni mizi podpirajo dolge obdelovance.

► Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, ki so priložena delovni mizi. Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

► Pred namestitvijo električnega orodja delovno mizo pravilno sestavite. Brezhibna postavitev je pomembna, da preprečite zrušenje mize.

- Električno orodje na delovno mizo postavite v transportnem položaju.

Premična namestitev (ni priporočljiva!) (glejte sliko B3)

Če električnega orodja izjemoma ni mogoče namestiti na ravno in stabilno delovno površino, ga lahko namestite z zaščito pred prevrnitvijo.

► Brez zaščite pred prevrnitvijo električno orodje ni varno nameščen in se lahko zlasti pri žaganju pod največjimi vodoravnimi in/ali navpičnimi zajeralnimi koti prevrne.

- Zaščito pred prevrnitvijo (20) privijajte ali odvijajte, dokler električno orodje ni uravnano na delovni površini.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Izogibajte se delu brez ukrepov za zmanjšanje prašenja. S primerno pripravo za odsesavanje ali posodo za prah/vrečko za prah zmanjšate obremenitev s prahom, ki lahko škoduje zdravju. Poskrbite za dobro zračenje delovnega prostora. Praviloma morate uporabljati primerno zaščito za dihalo. Če uporabljate posodo za prah, jo pravočasno izpraznite in redno čistite filtrirni element, da poskrbite za optimalno odsesavanje. Če uporabljate sesalnik, upoštevajte zahteve v nadaljevanju. Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovane materiale.

► Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu. Prah se lahko hitro vneme.

Zahteve za sesalnik		
Priporočeni nazivni premer gibke cevi	mm	28
Zahtevani podtlak ^{A)}	mbar	≥ 140
	hPa	≥ 140
Zahtevani pretok ^{A)}	l/s	≥ 23
	m ³ /h	≥ 82,8
Priporočena učinkovitost filtra		Razred prahu M ^{B)}

A) Zmogljivost na priključku električnega orodja za sesalnik

B) V skladu s standardom IEC/EN 60335-2-69

Upoštevajte navodila za uporabo sesalnika. Če se sesalna moč zmanjša, prekinite delo in odpravite vzrok za to.

Prah, odrezki in ostružki obdelovanca lahko zamašijo sesalnik prahu/odrezkov.

- Izklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
- Počakajte, da se žagin list popolnoma ustavi.
- Ugotovite in odstranite vzrok blokade.

Lastno odsesavanje (glejte sliko C)

Za preprosto prestrezanje ostružkov uporabite priloženo vrečko za prah (37).

- Ročaj za prenašanje (3) pomaknite v navpični položaj.
- Vstavite in zasukajte vrečko za prah (37) na adapter za odsesavanje (50) tako, da se zatič vrečke za prah zaskoči v odprtino na adapterju za odsesavanje.

Vrečka za prah med žaganjem ne sme priti v stik s premičnimi deli orodja.

Vrečko za prah pravočasno izpraznite.

- **Po vsaki uporabi preverite in očistite vrečko za prah.**
- **Da bi preprečili nevarnost požara, morate pri žaganju aluminija odstraniti vrečko za prah.**

Odsesavanje z zunanjim sesalnikom

Za odsesavanje lahko na adapter za odsesavanje (50) priključite cev sesalnika prahu (premer 35 mm).

- Povežite cev sesalnika prahu z adapterjem za odsesavanje (50).

Sesalnik za prah mora ustrezati želenemu obdelovancu.

Za odsesavanje zdravju izredno nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Menjava žaginega lista (glejte sliko D1–D4)

- **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlcite omrežni vtič iz vtičnice.**
- **Pri namestitvi žaginega lista nosite zaščitne rokavice.**

Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabljajte samo žagine liste z višjo največjo dovoljeno hitrostjo od števila vrtljajev v prostem teku električnega orodja.

Uporabljajte samo žagine liste, ki ustrezajo podatkom, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zob žaginega lista pri žaganju.

Odstranitev žaginega lista

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Prestavite nihajni zaščitni pokrov (12) nazaj in ga zadržite v tem položaju.
- Šestrobi vijak (51) vrtite s šestrobim ključem (6 mm) (43) in sočasno pritiskajte na blokado vretena (33), dokler se ne zaskoči.
- Blokado vretena (33) držite pritisnjeno in šestrobi vijak (51) odvijte v desno (levi navoj!).
- Odstranite vpenjalno prirobnico (52).
- Snemite žagin list (32).
- Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Namestitev žaginega lista

- **Pri namestitvi upoštevajte, da mora biti smer rezanja zob (smer puščice na žaginemu listu) usklajena s smerjo puščice na pokrovu!**

Po potrebi pred namestitvijo očistite vse dele, ki jih boste namestili.

- Prestavite nihajni zaščitni pokrov (12) nazaj in ga zadržite v tem položaju.
- Nov žagin list namestite na notranjo vpenjalno prirobnico (53).
- Namestite vpenjalno prirobnico (52) in šestrobi vijak (51). Pritiskajte na blokado vretena (33), dokler se

ta ne zaskoči, šestrobi vijak pa privijte v nasprotni smeri urnega kazalca.

- Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Delovanje

- **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlcite omrežni vtič iz vtičnice.**

Transportno varovalo (glejte sliko E)

Transportno varovalo (34) omogoča lažje ravnanje z električnim orodjem med transportom na različna mesta uporabe.

Odstranitev varovala električnega orodja (delovni položaj)

- Z ročajem (9) roko orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo (34).
- Transportno varovalo (34) popolnoma izvlcite.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Namestitev varovala električnega orodja (transportni položaj)

- Sprostite pritrdilni vijak (1), če blokira potezni mehanizem (2). Ročico orodja potegnite povsem naprej in ponovno zategnite pritrdilne vijake, da blokirate potezni mehanizem.
- Omejevalnik globine (39) povlecite navzgor.
- Za pritrditev rezalne mize (14) privijte pritrdilni zatič (18).
- Ročico orodja na ročaju (9) obrnite navzdol tako, da lahko transportno varovalo (34) pritisnete povsem navznoter.

Ročica orodja je zdaj blokirana za transport.

Priprava na delo

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschov servis.

Podaljšanje/razširitev rezalne mize (glejte slike F–G)

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Rezalno mizo lahko podaljšate v levo in desno s podaljški rezalne mize (25).

- Odvijte pritrdilni vijak (24).
- Podaljšek rezalne mize (25) izvlcite do zelene dolžine.
- Ponovno zategnite pritrdilni vijak (24), da fiksirate podaljšek rezalne mize.

Prilagodljivi pritrdilni sistem s podlagami za obdelovanec (26) omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec.

- Po potrebi podlago za obdelovanec (26) namestite v vpetje (47) na električnem orodju ali vpetje (48) na drugi podlagi za obdelovanec.

► **Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.**

Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Premik prislonske letve (glejte sliko H)

Pri žaganju vodoravnih in/ali navpičnih zajeralnih kotov je treba glede na smer rezanja izvleči oziroma povsem odstraniti levo ali desno nastavljivo prislonsko letev (28).

Navpični zajeralni kot	Vodoravni zajeralni kot	
0°–22,5° (levo/desno)	> 0°	– Odvijte levi/desni blokirni vijak (44). – Levo/desno nastavljivo prislonsko letev (28) izvlecite do konca.
22,5°–47° (levo/desno)	≤ 48° (levo/desno)	– Odvijte levi/desni blokirni vijak (44). – Levo/desno nastavljivo prislonsko letev (28) izvlecite do konca. – Dvignite nastavljivo prislonsko letev.

Pritrditev obdelovanca (glejte sliko I)

Da zagotovite optimalno varnost pri delu, morate obdelovanec vedno trdno vpeti.

Ne obdelujte obdelovancev, ki so premajhni za vpenjanje.

- Obdelovanec močno pritisnite na prislonski vodili (28) in (27).
- Priloženi primež (41) vstavite v eno od za to predvidenih izvrtin (42).
- Navojno ročico (40) primeža nastavite glede na višino obdelovanca.
- Navojno ročico (40) močno privijte in tako čvrsto vpnite obdelovanec.

Nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov

Nastavitev vodoravnega zajeralnega kota (glejte sliko J)

Za hitro in natančno nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate so na rezalni mizi ustvarjene zareze (22):

levo	desno
0°	
45°; 30°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

- Če je nastavitveni čep (18) privit, ga odvijte.
- Potegnite ročico (19) in rezalno mizo (14) vrtite, dokler ne dosežete želene leve ali desne zareze.
- Nato ročico ponovno spustite. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Nastavitveni čep (18) ponovno privijte.

Nastavitev poljubnih vodoravnih zajeralnih kotov (glejte sliko K)

Vodoravni zajeralni kot se lahko nastavi v območju med 48° (levo) in 48° (desno).

- Če je pritrdilni zatič (18) privit, ga odvijte.
- Povlecite za ročico (19) in sočasno pritiskajte na blokirno sponko (17), dokler se ta ne zaskoči v namenski utor. Zdaj lahko rezalno mizo prosto premikate.
- Rezalno mizo (14) s pritrdilnim zatičem zasučite v levo ali desno, da se na kazalniku kota (58) prikaže želeni vodoravni zajeralni kot.
- Pritrdilni zatič (18) ponovno privijte.

- Ročico (19) povlecite navzgor, da jo ponovno sprostite (za nastavitev vodoravnih standardnih zajeralnih kotov). Blokirna sponka (17) se vrne v prvotni položaj, ročica (19) pa se lahko ponovno zaskoči v zarezo (22).

Nastavitev navpičnih zajeralnih kotov

Navpični zajeralni kot se lahko nastavi v območju med 47° (levo) in 47° (desno).

Za hitro in natančno nastavitev navpičnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate, je orodje opremljeno s fiksnimi položaji za kote 0°, 22,5° in 45°.

- Poskrbite, da je blokirno kolesce (45) nameščeno (glejte „Namestitev blokirnega kolesca (glejte sliko A2)“, Stran 19).

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota (glejte sliko L)

- Nastavljivi prislonski letvi (28) povsem izvlecite oz. jih odstranite.
- Sprostite blokirno kolesce (45).
- Vzvod blokirnega mehanizma (46) povlecite nazaj in ga prestavite v položaj za prosti tek. Na ta način lahko izkoristite celotno območje zajeralnega kota (levo in desno).
- Z ročajem (9) obrnite ročico orodja v levo ali desno, da bo kazalnik kota (30) kazal želeni standardni navpični zajeralni kot.
- Zavrtite vzvod blokirnega mehanizma (46). Vzvod blokirnega mehanizma se mora slišno zaskočiti v položaj za izbrani standardni navpični zajeralni kot.
- Znova privijte blokirno kolesce (45).

Nastavitev poljubnih navpičnih zajeralnih kotov

- Nastavljivi prislonski letvi (28) povsem izvlecite oz. jih odstranite.
- Sprostite blokirno kolesce (45).
- Vzvod blokirnega mehanizma (46) povlecite nazaj in ga prestavite v položaj za prosti tek. Na ta način lahko izkoristite celotno območje zajeralnega kota (levo in desno).
- Z ročajem (9) obrnite ročico orodja v levo ali desno, da bo kazalnik kota (30) kazal želeni navpični zajeralni kot.

- Znova privijte blokirno kolesce **(45)**.

Uporaba

- **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski ploščici električnega orodja.

Vklop delovne lučke

Delovna luč izboljša vidljivost v neposrednem delovnem območju. Posebej dobre rezultate žaganja lahko dosežete tako, da uporabljate delovno lučko in označujete linije reza z laserskimi žarki.

- S stikalom **(6)** vklopite delovno lučko.

- **Ne glejte neposredno v delovno luč, ker bi vas lahko oslepila.**

Vklop (glejte sliko M)

- Za **vklop** električnega orodja **najprej** potisnite zaklep vklopa **(7)** proti sredini, **nato** pa pritisnite na stikalo za vklop/izklop **(8)** in ga držite pritisnjene.

Opomba: iz varnostnih razlogov stikala za vklop/izklop **(8)** ni mogoče zapahiti, temveč ga je treba med uporabo orodja neprekinjeno držati pritisnjene.

Izklop

- Za **izklop** spustite stikalo za vklop/izklop **(8)**.

Soft Start

Soft Start omeji zmogljivost električnega orodja pri vklopu in omogoča delovanje z varovalko 16 A.

Opomba: če električno orodje takoj po vklopu deluje s polnim številom vrtljajev, Soft Start ne deluje. V tem primeru morate električno orodje nemudoma poslati servisni službi.

Žaganje

Splošna navodila za žaganje

- **Pred žaganjem vedno zategnite pritrdilni zatič (18) in blokirno kolesce (45).** Žagin list bi se lahko v nasprotnem primeru zataknil v obdelovancu.
- **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list nikoli ne more dotakniti prislonske letve, spona ali drugih delov orodja. Odstranite nameščene pomožne prislone ali jih ustrezno nastavite.**

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Žagajte samo obdelovance, ki so dovoljeni v skladu z namembnostjo.

Ne obdelujte ukrivljenih obdelovancev. Obdelovanec mora imeti raven rob za naleganje na prislonsko letve.

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Prepričajte se, da nihajni zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika. Pri premikanju roke orodja navzdol se mora nihajni zaščitni pokrov odpreti. Pri premikanju roke orodja navzgor se mora nihajni zaščitni pokrov nad žaginim listom znova zapreti in se zaskočiti v najvišjem položaju roke orodja.

Položaj uporabnika (glejte sliko N)

- **Ne smete se postaviti pred električno orodje v liniji žaginega lista, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim povratnim udarcem.
- Dlani, prstov in rok ne približujte vrtečemu se žaginemu listu.
- Pred roko orodja ne križajte rok.

Potezno žaganje

- Če je pritrdilni vijak **(1)** privit, ga za žaganje s poteznim mehanizmom **(2)** (široki obdelovanci) odvijte.
- Po potrebi nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.
- Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(27)** in **(28)**.
- Obdelovanec trdno vpnite glede na njegovo velikost.
- Roko orodja od prislonske letve **(27)** povlecite tako daleč, da je žagin list pred obdelovancem.
- Vključite električno orodje.
- Roko orodja z ročajem **(9)** počasi pomaknite navzdol.
- Nato roko orodja potisnite v smeri prislonskih letev **(27)** in **(28)** ter obdelovanec prežagajte z enakomernim potiskanjem.
- Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Žaganje brez poteznega mehanizma (čelilno žaganje) (glejte sliko O)

- Če je pritrdilni vijak **(1)** privit, ga za žaganje brez poteznega mehanizma (manjši obdelovanci) odvijte. Roko orodja potisnite do prislone v smeri prislonske letve **(27)** in ponovno privijte pritrdilni vijak **(1)**.
- Po potrebi nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.
- Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(27)** in **(28)**.
- Obdelovanec trdno vpnite glede na njegovo velikost.
- Vključite električno orodje.
- Roko orodja z ročajem **(9)** počasi pomaknite navzdol.
- Obdelovanec žagajte z enakomernim potiskanjem.
- Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Navodila za delo

Označevanje linije rezanja (glejte sliko P)

Dva laserska žarka prikazujeta širino reza žaginega lista. Na ta način lahko natančno namestite obdelovanec za žaganje, ne da bi morali pri tem odpreti nihajni zaščitni pokrov.

- S stikalom **(5)** vklopite laserske žarke.
- Naravnajte oznako na obdelovancu vzdolž obeh linij.

Opomba: pred žaganjem preverite, ali je širina rezanja še vedno pravilno označena (glejte „Nastavitev laserja“).

Stran 23). Laserski žarki se lahko prestavijo npr. zaradi vibracij pri intenzivni uporabi.

Dovoljene mere obdelovanca

Največji obdelovanci:

Vodoravni zajeralni kot	Navpični zajeralni kot	Višina x širina [m m]
0°	0°	90 x 305
45° (levo/desno)	0°	90 x 215
45° (levo)	45° (levo)	55 x 215
45° (desno)	45° (desno)	30 x 215
0°	45° (levo)	55 x 305
0°	45° (desno)	30 x 305

Najmanjši obdelovanci (= vsi obdelovanci, ki jih je mogoče s priloženim primežem **(41)** vpeti na levo ali desno stran žaginega lista): 100 x 40 mm (dolžina x širina)

Največja globina reza (0°/0°): 90 mm

Nastavitev omejevalnika globine (rezanje utora) (glejte sliko Q)

Omejevalnik globine je treba za žaganje utorov ustrezno nastaviti.

- Omejevalnik globine **(39)** pomaknite naprej.
- Roko orodja z ročajem **(9)** namestite v želeni položaj.
- Nastavitveni vijak **(38)** vrtite, dokler se konec vijaka ne dotakne omejevalnika globine **(39)**.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Žaganje obdelovancev enakih dolžin (glejte sliko R)

Za preprosto žaganje obdelovancev enakih dolžin lahko uporabite levi ali desni dolžinski prislon **(36)**.

- Dolžinski prislon **(36)** zavrtite navzgor.
- Dolžino podaljška rezalne mize **(25)** prilagodite želeni dolžini obdelovanca.

Posebni obdelovanci

Upognjene in okrogle obdelovance je treba ustrezno zavarovati proti zdrsavanju. Na liniji rezanja ne sme nastati reža med obdelovancem, prislonsko letvijo in rezalno mizo. Po potrebi morate izdelati posebna držala.

Menjava vložnih plošč (glejte sliko S)

Vložne plošče **(16)** se lahko pri daljši uporabi električnega orodja obrabijo.

Okvarjene vložne plošče zamenjajte.

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Vijaka **(54)** izvijte s križnim izvijačem in snemite staro vložno ploščo **(16)**.
- Namestite novo vložno ploščo in ponovno privijte vijaka **(54)**.

Nastavitev laserja

Opomba: za preizkus delovanja laserja mora biti električno orodje priključeno na električno napajanje.

- Med nastavljanjem laserja (npr. pri premikanju roke orodja) nikoli ne smete vklopiti stikala za vklop/

izklop. Nenameren zagon električnega orodja lahko povzroči poškodbe.

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(14)** zavrtite do zareze **(22)** za 0°. Ročica **(19)** se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti laserske žarke in jih po potrebi ponovno nastaviti. Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Preverjanje (glejte sliko T1)

- Na obdelovanec narišite ravno linijo reza.
- Ročico orodja z ročajem **(9)** počasi pomaknite navzdol.
- Obdelovanec postavite tako, da so zobje žaginega lista poravnani z linijo reza.
- Obdelovanec pridržite v tem položaju in roko orodja počasi dvignite.
- Vpnite obdelovanec.
- S stikalom **(5)** vklopite laserske žarke.

Laserski žarki morajo biti na celotni dolžini levo ali desno v istem razmaku od narisane linije reza na obdelovancu, tudi ko ročico orodja vodite navzdol.

Odstranjevanje zaščitnega pokrova laserja (glejte sliko T2)

- Oba vijaka **(55)** pokrova laserja **(10)** odvijte s šestrobim ključem/ploskim izvijačem **(43)** in odstranite pokrov laserja.

Nastavitev stranskega odklona pri premikanju ročice orodja (glejte slike T3–T4)

- Sprostite pritrdilni vijak **(56)** (pribl. 1–2 obrata). Vijaka ne smete popolnoma izviti.
- Premaknite ohišje laserja **(57)** v desno ali levo, da se laserski žarki pri premikanju ročice orodja navzdol ne bodo več stransko odklonili.
- Ohišje laserja **(57)** držite v tem položaju in ponovno zategnite pritrdilni vijak **(56)**.
- Ponovno pritrdite zaščitni pokrov laserja **(10)**.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Poravnava kotnega kazalnika (vodoravno) (glejte sliko U)

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(14)** zavrtite do zareze **(22)** za 0°. Ročica **(19)** se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje

Kotni kazalnik **(58)** mora biti v liniji z oznako za 0° na skali **(23)**.

Nastavitev

- Sprostite vijak **(59)** s križnim izvijačem in naravnajte kotni kazalnik vzdolž oznake 0°.

- Ponovnoategnite vijak.

Poravnava kotnega kazalnika (navpično) (glejte sliko V)

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Sprostite blokirno kolesce **(45)**.
- Vzdov blokirnega mehanizma **(46)** povlecite nazaj in z ročico orodja navpično zajeralni kot nastavite na 0°.
- Izpustite vzvod blokirnega mehanizma **(46)**. Vzvod blokirnega mehanizma se mora slišno zaskočiti
- Znova privijte blokirno kolesce **(45)**.

Preverjanje

Kazalnik kota **(30)** mora biti poravnani z oznako za 0° na skali **(29)**.

Nastavitev

- Sprostite vijak **(60)** s križnim izvijačem in poravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°.
- Ponovnoategnite vijak.

Premeščanje električnega orodja (glejte sliko W)

Pred premeščanjem električnega orodja izvedite naslednje korake:

- Če je pritrdilni vijak **(1)** privit, ga odvijte. Ročico orodja potegnite do konca naprej in ponovno privijte nastavitveni vijak.
- Prepričajte se, da je omejevalnik globine **(39)** potisnjen povsem nazaj in da se nastavitveni vijak **(38)** pri premikanju ročice orodja ne dotika ničesar.
- Električno orodje namestite v transportni položaj.
- Odstranite vse dele pribora, ki jih ni mogoče trdno namestiti na električno orodje. Če je mogoče, neuporabljene žagine liste med transportom položite v zaprto posodo.
- Ročaj za prenašanje **(3)** pomaknite v navpični položaj.
- Električno orodje med prenašanjem držite za ročaj **(3)** ali za prijemali **(61)** ob strani rezalne mize.

- **Za premeščanje električnega orodja uporabljajte samo transportne priprave in ne zaščitnih priprav ali podlag za obdelovanec.**

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

- **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
- **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(12)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Drсни valj **(13)** redno čistite.

Ukrepi za zmanjšanje hrupa

Ukrepi proizvajalca:

- Mehki zagon
- Dobava s posebnih žaginin listom, ki je predviden za zmanjšanje hrupa

Ukrepi uporabnika:

- Montaža z nizkimi vibracijami na stabilni delovni površini
- Uporaba žaginin listov s funkcijami, ki zmanjšajo hrup
- Redno čiščenje žaginega lista in električnega orodja

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

Slovensko

Tel.: +00 803931

Povezava z naslovi naših serviserjev in garancijskimi pogoji je navedena za zadnji strani.

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Odlaganje

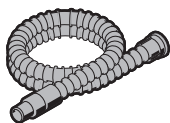
Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazen ponovno predelavo.



Električnih orodij ne odvrzite med gospodinske odpadke!

Zgolj za države Evropske unije:

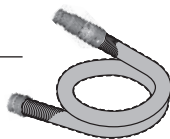
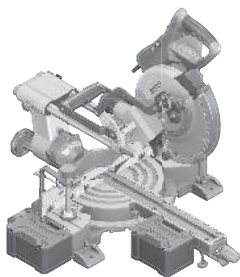
Električno in elektronsko opremo, ki ni več uporabna, je treba zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način. Uporabite za to določene sisteme za zbiranje odpadkov. Zaradi nevarnih snovi, ki jih lahko vsebuje odpadni material, lahko nepravilno ravnanje z odpadnim materialom škoduje okolju in zdravju.



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



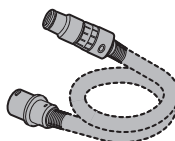
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



1 609 B07 930



1 609 B06 932



1 609 B07 675



GTA 3800
0 601 B24 000



GTA 2500 Compact
0 601 B12 400



GTA 2600
0 601 B12 300



GTA 2500 W
0 601 B12 100

Legal Information and Licenses

Copyright © 2011 Petteri Aimonen

This software is provided 'as-is', without any express or implied warranty. In no event will the authors be held liable for any damages arising from the use of this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the following restrictions:

1. The origin of this software must not be misrepresented; you must not claim that you wrote the original software. If you use this software in a product, an acknowledgment in the product documentation would be appreciated but is not required.
2. Altered source versions must be plainly marked as such, and must not be misrepresented as being the original software.
3. This notice may not be removed or altered from any source distribution.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>